

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 61.099

N° 1.489.093

Classification internationale :

B 65 d

Conditionnement pour pots en matière plastique avec couvercle en ferrite d'aluminium.

Société dite : CARTONNERIES DE SAINT-GERMAIN résidant en France (Seine).

Demandé le 11 mai 1966, à 14^h 10^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 12 juin 1967.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 29 du 21 juillet 1967.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet un conditionnement pour pots connus sous le nom de « form-seal ».

Ce genre de pots est destiné à recevoir des yaourts et d'autres produits analogues et est constitué du pot proprement dit formé en matière plastique sur une base ronde avec une partie supérieure comportant un bord renforcé de forme sensiblement carrée. Pour fermer le pot on fait adhérer une mince pellicule en aluminium ou analogue sur ledit bord renforcé, pellicule que l'on appellera ci-après « opercule ».

Dans certains cas il s'avère utile de pouvoir vendre ces pots à plusieurs, conditionnés d'une façon appropriée. Plusieurs solutions ont été proposées, l'une d'elles consistant en une bande en carton qui enveloppe quatre pots superposés deux à deux. L'inconvénient majeur de ce genre de conditionnement connu réside dans le fait que les pots supérieurs reposent directement sur les opercules des pots inférieurs avec les risques de la destruction de l'opercule, étant donné que la surface du fond des pots est plus petite que la surface de l'opercule. En outre les pots sont tenus dans l'emballage uniquement par l'effet de serrage dudit emballage autour des pots, mais les deux petites faces sont ouvertes et les pots peuvent facilement sortir de l'emballage lorsque le serrage n'est pas suffisant.

La présente invention a pour but de pallier ces inconvénients et elle a pour objet un conditionnement pour deux ou plusieurs pots à yaourt connus sous le nom de « form-seal » constitué d'une bande en carton rectangulaire, ladite bande comportant des tracés interrompus transversaux pour marquer les plis du conditionnement qui prend la forme d'un parallélépipède avec des petits côtés ou-

verts, des alvéoles étant prévus dans deux des surfaces du parallélépipède, découpées de manière que les découpes restent attachées au carton sur un de leurs côtés, les dimensions desdits alvéoles étant déterminées pour recevoir les pots « form-seal » sans laisser passer le bord renforcé desdits pots. L'introduction desdits pots dans les alvéoles se faisant de sorte que les découpes attenantes aux faces latérales et situées dans la surface inférieure dudit parallélépipède sont rabattues du haut sur les couvercles desdits pots, servant ainsi à la protection de l'opercule, et que les découpes situées dans la surface supérieure dudit parallélépipède se trouvent rabattues vers le bas, et prennent appui sur la surface inférieure dudit parallélépipède servant ainsi à maintenir la face à alvéoles supérieure appliquée contre les bords des pots « form-seal ».

D'autres caractéristiques de l'invention ressortent encore de la description qui suit, donnée à titre d'exemple seulement.

Pour faciliter la compréhension de l'invention on a représenté sur les dessins ci-joints :

Figure 1 est une vue schématisée en perspective d'un conditionnement conforme à l'invention;

Figure 2 une vue en plan d'un carton découpé, constituant le conditionnement conforme à l'invention.

En se reportant à ces figures on voit que le conditionnement est constitué d'un parallélépipède à la hauteur et la largeur d'un pot « form-seal » 20 avec les deux petites faces ouvertes. Il est obtenu en découpant une bande rectangulaire en carton qui comporte cinq tracés transversaux 8, 9, 10, 11, 12 qui délimitent les faces 1, 3, 4, 13, 22 dudit parallélépipède et qui facilitent le pliage à ces endroits.

La bande transversale 3 qui constitue la surface

inférieure du parallélépipède comporte deux alvéoles dont les découpes 2 sont restées attachées au traçage 10 par l'intermédiaire des appendices 2a tandis que la bande transversale 4 qui constitue les surfaces supérieures du parallélépipède comporte deux alvéoles dont les découpes 5 sont restées attachées à ladite bande 4 par un de leurs quatre côtés de manière à pouvoir pivoter autour de la ligne de traçage 7. Lesdites découpes 5 ont une largeur qui est inférieure à celle de l'alvéole de sorte qu'il reste une partie libre découpée 6. La largeur desdites découpes 5 est égale à la largeur des bandes transversales 1 et correspond à la hauteur d'un pot « form-seal » 20.

Les dimensions des alvéoles découpées dans les bandes 3 et 4 correspondent à celle de la partie supérieure dudit pot 20.

La bande transversale 13 comporte une poignée constituée d'une bande 15 reliée par des traçages 18, 18a à des parties 16, 16a de forme demi-circulaire, elles-mêmes reliées à la bande 13 par les traçages 19. Deux découpes 17 sont encore prévues pour permettre de saisir la bande de la poignée 15. Lorsqu'on soulève l'emballage, les parties 16, 16a se relèvent et l'on obtient ainsi une véritable poignée.

Pour préparer le conditionnement des pots « form-seal » 20 on pivote les découpes 2 vers le haut, et on introduit deux pots 20 dans les alvéoles. Comme lesdits pots 20 comportent un bord supérieur renforcé qui est plus large que le pot lui-même, la surface vient en dessous dudit bord. Ensuite les découpes 2 sont rabattues sur les couvercles desdits pots 20. Les deux autres pots 20 sont introduits dans les alvéoles de la bande supérieure 4 de manière que les découpes 5 sont repoussées vers le bas et reposent sur le bord de la bande 3. Il en résulte que la bande 4 reste appliquée contre les bords des pots supérieurs, lorsqu'ils sont posés sur les pots inférieurs d'une part par les découpes 5 et d'autre part par la bande 1 qui constitue une des faces latérales verticales du parallélépipède. Pour finir le conditionnement la bande 13 est placée sur les pots supérieurs la bande 22 constituant alors l'autre face latérale verticale. Pour former l'ensemble la bande 11 est fixée par agrafage, collage ou tout autre moyen de fixation à la face latérale 1.

Il est bien entendu que la présente invention n'est pas limitée aux exemples décrits mais s'applique à toutes les caractéristiques prises séparément ou en combinaison. Il est par exemple possible de ne prévoir que deux pots superposés pour un seul emballage sans sortir du cadre de l'invention, mais il est possible également de prévoir six, huit ou davantage de pots, superposés deux à deux dans un même emballage.

RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet :

1° Un conditionnement pour deux ou plusieurs pots à yaourt connus sous le nom de « form-seal » constitué d'une bande en carton rectangulaire, ladite bande comportant des traçages interrompus transversaux pour marquer les plis du conditionnement qui prend la forme d'un parallélépipède avec des petits côtés couverts, des alvéoles étant prévus dans deux des surfaces du parallélépipède, découpées de manière que les découpes restent attachées au carton sur un de leurs côtés, les dimensions desdits alvéoles étant déterminées pour recevoir les pots « form-seal » sans laisser passer le bord renforcé desdits pots, l'introduction desdits pots dans les alvéoles se faisant de sorte que les découpes attenantes aux faces latérales et situées dans la surface inférieure dudit parallélépipède sont rabattues du haut sur les couvercles desdits pots, servant ainsi à la protection de l'opercule, et que les découpes situées dans la surface supérieure dudit parallélépipède se trouvent rabattues vers le bas et prennent appui sur la surface inférieure dudit parallélépipède servant ainsi à maintenir la face à alvéoles supérieure appliquée contre les bords des pots « form-seal »;

2° Un conditionnement selon le premier paragraphe caractérisé par le fait que la bande en carton comporte des traçages transversaux délimitant cinq bandes transversales, dont les largeurs correspondent à la hauteur et à la largeur des pots, et délimitant une sixième bande à une des extrémités de la bande en carton, ladite sixième bande étant prévue pour être fixée par agrafage, collage ou tout autre moyen de fixation sur une des faces latérales du parallélépipède;

3° Un conditionnement selon les paragraphes précédents caractérisé par le fait que la bande transversale se trouvant à l'extrémité opposée de la bande en carton par rapport à la bande de fixation, comporte un ou plusieurs alvéoles aux dimensions des pots à introduire, sans laisser passer les bords renforcés desdits pots, et que les découpes desdits alvéoles ont une largeur qui correspond sensiblement à la hauteur d'un pot, lesdites découpes étant attachées d'une manière à pouvoir pivoter, à ladite bande transversale par celui de leurs côtés qui est attenant à l'extrémité de la bande en carton;

4° Un conditionnement conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait que la bande transversale se trouvant au milieu comporte un ou plusieurs alvéoles aux dimensions des pots à introduire sans laisser passer les bords renforcés desdits pots, et que les découpes restent fixées d'une manière à pouvoir pivoter sur un des traçages délimitant la bande transversale par l'intermédiaire

d'un appendice solidaire de ladite découpe et découpé en même temps que l'alvéole;

5° Un conditionnement conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait qu'il com-

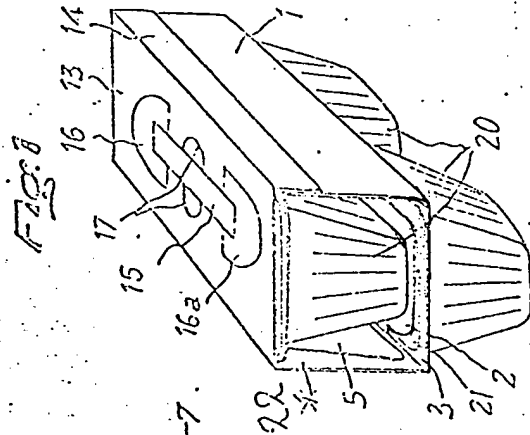
porte une poignée sur sa surface supérieure, constituée d'une bande découpée dans ladite surface supérieure.

Société dite : CARTONNERIES DE SAINT-GERMAIN

Par procuration :

P. LOYER

Cartonneries de Saint-Germain



lower piece

FIG. 2

